DIALOG(R) File 351:Derwent WPI (c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

008388107

ı t

WPI Acc No: 1990-275108/199036

XRAM Acc No: C90-118916

Novel quat. ammonium cpd. - used for disinfecting liquids and surfaces, and for preserving food and drinks

Patent Assignee: FABRICOM AIR CONDITIONING SA (FABR-N); FABRICOM AIR CONDIT

(FABR-N)

Inventor: LEGROS A

Number of Countries: 033 Number of Patents: 009

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Ap	plicat No	Kind	Date	Week	
WO 9009405	A	19900823					199036	В
AU 9052636	Α	19900905	-				199048	
EP 411111	Α	19910206	ΕP	90904197	A	19900215	199106	
NO 9004433	Α	19901213					199110	
BE 1002830	A	19910625	ΒE	91900149	A	19910625	199133	
JP 3504019	W	19910905	JP	90504505	A	19900215	199142	
EP 411111	B1	19941102	EP	90904197	Α	19900215	199442	
			WO	90BE9	A	19900215		
DE 69013787	E	19941208	DE	613787	Α	19900215	199503	
			EΡ	90904197	A	19900215		
			WO	90B E 9	A	19900215		
ES 2066196	Т3	19950301	EΡ	90904197	A	19900215	199515	

Priority Applications (No Type Date): BE 89149 A 19890215; BE 91900149 A 19910625

Cited Patents: US 4217914; WO 8702221; US 3931319

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

WO 9009405 A

Designated States (National): AT AU BB BG CA CH DE DK ES FI GB GR HU JP KP KR LK LU MC MG MW NL NO RO SD SE SU US

Designated States (Regional): AT BE CH DE DK ES FR GB IT LU NL OA SE

EP 411111 A

Designated States (Regional): AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

EP 411111 B1 F 35 C08G-073/02 Based on patent WO 9009405

Designated States (Regional): AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE

DE 69013787 E C08G-073/02 Based on patent EP 411111
Based on patent WO 9009405

ES 2066196 T3 C08G-073/02 Based on patent EP 411111

Abstract (Basic): WO 9009405 A

Quaternary ammonium cpds. of formula (I) are new, where n= an integer and is at least 1 when (I) does not contain biguanide gp(s)., x= l-n; Ro and R6= opt. unsatd. and opt. substd. hydrocarbon gp. of 1-22C and opt. contg. biguanide gp(s). Rly, R2y (sic) for y= 0-4 are opt. branched, unsatd. and/or halogen or hydrocarbon gp.-substd. hydrocarbon gp. and Rly and R2y may contain up to 22C and one or more biguanide gp(s)., and they may be resp. bonded to R1, y+1 and/or Ry 1 and/or R2, y+1 and/or R2, y-1 at least one of Ro, R6, R1y or R2y being a 10-22C gp. when (I) does not contain biguanide gps.. R3 x' for x= l-n is opt. unsatd. and/or branched hydrocarbon gp. opt. contg. biguanide gp(s) or a gp. of formula -(CH2)s-S-(CH2)t-; -(CH2)s-S-(CH2)t or again a gp. of formula -(CH2)s-O-(CH2)t when (I)

contains at least a biguanide gp. (S and t are integers), these gps. being opt. substd. by hydrocarbon gps. R3x may be same as or different to R3 x+1, and yo-and y2- = an anion, pref. halogen. (I) has a mol.wt. of 1000-45000.

A compsn. for disinfecting liquids and/or surfaces or for preserving foodstuffs and drinks, contains (I).

USE/ADVANTAGE - For the rapid and efficient destruction of difficulty destroyable backenas such as Acetobacter hansenii and Pseudomonas stutzeri. The compsn. does not have problems of degradation due to temp. or oxidation and is odourless. (55pp DWg.No.0/0) Abstract (Equivalent): EP 411111 B

Compound of quaternary ammonium according to the formula (I) wherein n is an integer higher than or equal to 1; x is a number comprised between 1 and n; RO and R6, which may be identical or different, refer to a hydrocarbon radical possibly unsaturated, said radical containing from 1 to 22 carbon atoms; R1,y and R2,y' for y comprised betwen 0 and n, refer to a hydrocarbon group possibly. ramified, unsaturated and/or substituted by one or more halogen atoms or by a hydrocarbon group, whereby R1, y and R2, y may contain up to 22 carbon atoms; at least one radical RO, R6, R1,y or R2,y refer to a radical containing 10 to 22 carbon atoms; R3,x, for x comprised between 1 and n, refers to a possibly unsaturated and/or ramified hydrocarbon group which may contain up to 10 carbon atoms, or a group of formula: -(CH2)s-S-(CH2)t-; -(CH2)s-S-S-(CH2)t-; -(CH2)s-S-O-(CH2)t-, where sand t are integers; these groups being possibly substituted by hydrocarbon groups, R3,x may be identical to or different from R3,x+1; and Y0- and Yx- refer to an anion, preferably an halogen atom, the molecular weight of this compound being comprised between 1000 and 2654; or having anyone of the following formulae (i)-(iv).

Dwg.0/0
Title Terms: NOVEL; QUATERNARY; AMMONIUM; COMPOUND; DISINFECT; LIQUID;
SURFACE; PRESERVE; FOOD; DRINK

Derwent Class: A26; A97; C03; D13; D16; D21; D22; E19

International Patent Class (Main): C08G-073/02

International Patent Class (Additional): A01N-033/12; A23L-003/34;
 A61K-031/14; C02F-001/50; C07C-211/63; C07C-279/12; C07C-323/25
File Segment: CPI

Manual Codes (CPI/A-N): A05-J11; A09-A; A12-V03C1; C10-A04; C10-A10; C10-A17; C10-A21; C12-A01; C12-A02C; C12-M06; D03-H02E; D04-A02; D09-A01B; E10-A04A; E10-A09C; E10-A17; E10-A21

Plasdoc Codes (KS): 0203 3002 0207 0208 0231 1279 1280 3194 1727 1855 1913 2394 2575 2585 2589 2599 2600 2673 2674 3262 2701 2769 2840 Polymer Fragment Codes (PF):

001 014 04- 045 05- 062 147 148 153 157 196 206 208 225 247 331 334 402 417 50& 516 518 525 526 527 53& 532 537 541 546 575 58& 583 589 603 611 633 645 678 720 724

Chemical Fragment Codes (M2):

01 C116 G011 G012 G013 G019 G100 H1 H103 H141 H142 H143 H182 H183 H581 H582 H583 H584 H598 H599 H600 H603 H608 H609 H681 H682 H683 H684 H685 H686 H689 H713 H716 K0 K224 K299 K433 K499 L240 L299 L7 L724 M210 M211 M212 M213 M214 M215 M216 M220 M221 M222 M223 M224 M225 M226 M231 M232 M233 M273 M280 M281 M282 M283 M311 M312 M313 M314 M315 M316 M321 M322 M323 M331 M332 M333 M334 M340 M342 M343 M344 M362 M373 M383 M391 M392 M393 M414 M416 M510 M520 M530 M531 M532 M533 M540 M620 M710 M781 M903 M904 P002 P220 P241 Q225 Q261 Q622 Q624 9036-70201-N

Chemical Fragment Codes (M3):

01 C116 G011 G012 G013 G019 G100 H1 H103 H141 H142 H143 H182 H183 H581 H582 H583 H584 H598 H599 H600 H603 H608 H609 H681 H682 H683 H684 H685 H686 H689 H713 H716 K0 K224 K299 K433 K499 L240 L299 L7 L724 M210 M211 M212 M213 M214 M215 M216 M220 M221 M222 M223 M224 M225 M226 M231 M232 M233 M273 M280 M281 M282 M283 M311 M312 M313 M314 M315 M316 M321 M322 M323 M331 M332 M333 M334 M340 M342 M343 M344 M362 M373 M383 M391 M392 M393 M414 M416 M510 M520 M530 M531 M532 M533 M540 M620 M710 M781 M903 M904 P002 P220 P241 Q225 Q261 Q622 Q624

Generic Compound Numbers: 9036-70201-N





11 Numéro de publication:

0 411 111 B1

⑫

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(5) Date de publication de fascicule du brevet: 02.11.94 (5) Int. Cl.5: C08G 73/02, C07C 211/63,

21 Numéro de dépôt: 90904197.2

- ② Date de dépôt: 15.02.90
- Muméro de dépôt internationale : PCT/BE90/00009
- Numéro de publication internationale : WO 90/09405 (23.08.90 90/20)

Le dossier contient des informations techniques présentées postérieurement au dépôt de la demande et ne figurant pas dans le présent fascicule.

C07C 279/12, C07C 323/25, A01N 33/12, A23L 3/34, C02F 1/50

- COMPOSE D'AMMONIUM, COMPOSITION LE CONTENANT ET PROCEDE DE DESINFECTION.
- 3 Priorité: **15.02.89 BE 8900149**
- 43 Date de publication de la demande: 06.02.91 Bulletin 91/06
- 45) Mention de la délivrance du brevet: 02.11.94 Bulletin 94/44
- (84) Etats contractants désignés: AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL SE
- 6 Documents cités: WO-A-87/02221 US-A- 3 931 319 US-A- 4 217 914

- Titulaire: FABRICOM AIR CONDITIONING S.A. rue du Montenégro, 138 à 144 B-1060 Bruxelles (BE)
- (7) Inventeur: LEGROS, Alain 11. rue Docteur-Maître B-6290 Nalinnes (BE)
- Mandataire: De Palmenaer, Roger et al Bureau Vander Haeghen S.A. Rue Colonel Bourg 108 A B-1040 Bruxelles (BE)

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

5

10

15

30

35

La présente invention est relative à un composé d'ammonium quaternaire répondant à la formule suivante :

$$\begin{array}{c|c}
R_{0} & R_{1,0} \\
\hline
R_{0} & R_{3,x} & R_{1,x} \\
\hline
R_{0} & R_{2,0} & R_{3,x} & R_{2,x}
\end{array}$$

(1)

dans laquelle:

n est un nombre entier supérieur ou égal à 1;

x est un nombre compris entre 1 et n;

Ro et Ro qui peuvent être identiques ou différents désignent un radical hydrocarboné éventuellement insaturé, ce radical contenant de 1 à 22 atomes de carbone;

R_{1,y}, R_{2,y} pour y compris entre 0 et n désignent un groupe hydrocarboné éventuellement ramifié, insaturé et/ou substitué par un ou plusieurs halogènes ou par un groupement hydrocarboné, R_{1,y} et R_{2,y} pouvant contenir jusqu'à 22 atomes de carbone; au moins un radical R₀, R₅, R_{1,y} ou R_{2,y} désigne un radical contenant de 10 à 22 atomes de carbone;

R_{3,x}, pour x compris entre 1 et n, désigne un groupe hydrocarboné éventuellement insaturé et/ou ramifié pouvant contenir jusqu'à 10 atomes de carbone, ou un groupe de formule :

- $(CH_2)_s$ - S - $(CH_2)_t$ -

- (CH₂)_s - S - S - (CH₂)_t-

- (CH₂)_s - S 0 - (CH₂)_t-

où s et t sont des nombres entiers,

ces groupes étant éventuellement substitués par des groupements hydrocarbonés,

 $R_{3,x}$ pouvant être identique ou différent de $R_{3,x+1}$, et

 Y_o^- et Y_x^- désignent un anion, de préférence, un atome d'halogène, le poids moléculaire de ce composé étant compris entre 1000 et 2654,

40 ou un composé répondant à l'une quelconque des formules suivantes :

55

45

Elle a encore pour objet :

. 5

10

15

20

25

30

35

50

55

- une composition destinée à la désinfection de liquides et/ou de surfaces ou à la conservation d'aliments ou de boissons , cette composition contenant au moins un composé d'ammonium suivant l'invention, et
- un procédé de désinfection.

On connaît par le document US 3,931,319 des polymères d'ammonium quaternaire obtenus par condensation d'une amine tertiaire avec un excès de 1,4-dihalo-2-butène et qui présentent en fin de chaîne des groupes alkyle primaires ou secondaires contenant de 1 à 20 atomes de carbone, tels que des groupes hexadécyle, ces polymères présentant des propriétés microbicides contre des bactéries Aerobacter aerogenas et Pseudomonas aeruginosa.

On connaît également des compositions désinfectantes contenant un composé d'ammonium quaternaire et un ion de cuivre. Ces compositions connues ont un poids moléculaire important et ne permettent pas une destruction rapide et efficace de bactéries telles que l'Acinetobacter Calcoaceticus Iwoffi ou encore l'Acetobacter hansenii.

La présente invention vise à remédier à ces inconvénients.

Elle a entre autres pour objet une composition désinfectante qui permet de détruire rapidement et de façon efficace des bactéries difficiles a détruire telles que l'Acetobacter hansenii et le Pseudomonas stutzeri.

Elle a également pour objet une composition ne présentant pas les problèmes de dégradations dues à la température ou à une oxydation.

Elle a encore pour objet une composition ne présentant aucun problème d'odeur.

Description de l'invention

La présente invention est relative à un composé d'ammonium quaternaire répondant à la formule suivante :

$$\begin{array}{c|c}
R_{1,0} & R_{1,x} \\
R_{0} & N^{+} & R_{3,x} & N^{+} \\
Y_{0}^{-} & R_{2,0} & Y_{x}^{-} & R_{2,x} \\
\end{array}$$
(1)

10

dans laquelle:

n est un nombre entier supérieur ou égal à 1;

x est un nombre compris entre 1 et n :

5 R₀ et R₀ qui peuvent être identiques ou différents désignent un radical hydrocarboné éventuellement insaturé, ce radical contenant de 1 à 22 atomes de carbone;

 $R_{1,y}$, $R_{2,y}$ pour y compris entre 0 et n désignent un groupe hydrocarboné éventuellement ramifié, insaturé et/ou substitué par un ou plusieurs halogènes ou par un ou plusieurs groupements hydrocarbonés $R_{1,y}$ et $R_{2,y}$ pouvant contenir jusqu'à 22 atomes de carbone,

20 R_{3,x} pour x compris entre 1 et n, désigne un groupe hydrocarboné éventuellement insaturé et/ou ramifié pouvant contenir jusqu'à 10 atomes de carbone, ou un groupe de formule :

où s et t sont des nombres entiers,

ces groupes étant éventuellement substitués par des groupements hydrocarbonés,

R_{3,x} pouvant être identiques ou différents de R_{3,x+1};

Y_o⁻ et Y_x⁻ désignent un anion, de préférence, un atome d'halogène.
 le poids moléculaire de ce composé étant compris entre 1000 et 2654 ou un composé répondant à l'une quelconque des formules suivantes :

35

40

45

50

De préférence, au moins un radical R_o , R_5 , $R_{1,y}$ ou $R_{2,y}$ du composé suivant l'invention contient de 10 à 22 et en particulier de 12 à 16 atomes de carbone.

Avantageusement, pour au moins un x compris entre 1 et n, $R_{3,x}$ désigne un groupe - $(CH_2)_w$ - avec w compris entre 1 et 10 ; ou

un des

substituants -CH2- pouvant être en position ortho, méta ou para ; ou

dans laquelle D désigne un atome d'hydrogène ou un radical C1 - 4 alkyl,

c et d sont des nombres entiers inférieurs à 5 dont l'un peut avoir une valeur égale à 0, tandis que la somme c + d est au moins égale à 1 et au maximum égale à 8,

le radical pouvant contenir au maximum deux doubles liaisons ; ou

La présente invention a encore pour objet une composition destinée à la désinfection de liquides et/ou surfaces ou à la conservation d'aliments ou boissons, cette composition contenant un composé de formule 1 suivant l'invention.

Selon une caractéristique de la composition suivant l'invention, elle contient au moins un ion d'un métal choisi parmi le fer, le cuivre, l'argent ou un mélange de tels ions.

Selon une autre caractéristique de la composition suivant l'invention, elle contient également un composé d'ammonium quaternaire de formule générale

$$\begin{array}{c|c}
R_{0} & R_{1,0} \\
R_{0} & R_{3,x} & R_{1,x} \\
Y_{0} & R_{2,0} & Y_{x} & R_{2,x}
\end{array}$$

dans laquelle n, x, y_o⁻, y_x⁻, R_o, R₆, R_{1,x} et R_{2,x} pour x compris entre O et n ont les significations données ci-dessus et dans laquelle R_{3,x} désigne un groupe hydrocarboné éventuellement insaturé et/ou ramifié pouvant contenir jusqu'a 10 atomes de carbones, ou un groupe de formule :

où s et t sont des nombres entiers,

40 ces groupes étant éventuellement substitués,

le poids moléculaire de ce composé étant inférieur à 5000, et, de préférence, compris entre 1000 et 4500.

De préférence, R_o et/ou R_6 et/ou $R_{1,y}$ et/ou $R_{2,y}$ du deuxième composé désignent un radical contenant de 10 à 22 atomes de carbone.

R₀ et R₀ désignent avantageusement un groupe contenant 16 atomes de carbone.

Selon une particularité de la composition suivant l'invention, s et t sont des nombres entiers compris entre 1 et 3.

Selon une autre particularité de la composition suivant l'invention, $R_{3,x}$ du deuxième composé pour au moinx un x compris entre 1 et n, désigne un groupe :

- (CH₂)_w avec w compris entre 1 et 10

50 OU

10

15

20

25

55

un des substituants -CH₂ - pouvant être en position ortho, méta ou para ou

dans laquelle D désigne un atome d'hydrogène ou un radical C₁ = 4 alkyl, c et d sont des nombres entiers inférieurs à 5 dont l'un peut avoir une valeur égale à 0, tandis que la somme c + d est au moins égale à 1 et au maximum égale à 8, le radical pouvant contenir au maximum deux doubles liaisons; ou

$$-$$
CH $_{\overline{2}}$

quant à $R_{1,v}$ et $R_{2,v}$, pour au moins un v compris entre 0 et n, ils désignent un radical alkyl inférieur, de préférence - CH_3 .

Dans une forme de réalisation particulière de la composition suivant l'invention, le rapport en poids du premier composé de formule 1 ayant un poids moléculaire compris entre 1000 et 2654 et du composé de formule 2 ayant un poids moléculaire inférieur à 5000 est compris entre 0,1 et 10, de préférence entre 0,5 et 6.

Dans une autre forme, le composé de formule 1 a un poids moléculaire compris entre 1000 et 2654 et le composé de formule 2 a un poids moleculaire compris entre 1000 et 4500, le rapport en poids de ces composés étant d'environ 1.

La présente invention a également pour objet un procédé de désinfection dans lequel on ajoute au moins une composition suivant l'invention ou dans lequel on met en contact une surface à désinfecter avec au moins une composition suivant l'invention.

Elle a encore pour objet un procédé de conservation de boissons ou d'aliments dans lequel on ajoute auxdites boissons une composition suivant l'invention ou dans lequel on injecte dans lesdits aliments une composition suivant l'invention ou dans lequel on trempe lesdits aliments dans une composition suivant l'invention.

D'autres particularités et détails de l'invention ressortiront de la description détaillée suivante d'exemples de composition.

EXEMPLES DE SYNTHESE

Exemple 1 (Comparatif)

15

25

30

45

55

On a mélangé 6,58 g de N,N,N',N' tétraméthylisopropanol diamine, avec 5,63 g de 1,2 dibromoéthane et 30,9 ml d'eau.

On a porté le mélange à 60 ° C et on a agité ledit mélange à cette température pendant 12 heures.

On a ensuite porté le mélange à 85 ° C et on y a ajouté 9,16 g de bromohexadecane.

On a agité la solution pendant 24 heures.

On a ensuite dilué la solution obtenue avec une quantité d'eau correspondant à 20 fois le poids de la solution et on a traité ladite solution au charbon actif.

La composition ainsi obtenue n'est pas une composition suivant l'invention puisque R_{3,x} n'est pas un groupe hydrocarboné éventuellement substitué par un groupement hydrocarboné.

Cette composition présentait une faible solubilité dans l'eau.

Le composé d'ammonium avait un poids moléculaire de 1425.

10 Exemple 2

De façon similaire à l'exemple 1, on a préparé une composition suivant l'invention à partir de 5,86 g de N,N,N',N' tétraméthylpropane diamine, 5,63 g de 1,2-dibromoéthane et 9,16 g de 1-bromo hexadecane. Le composé d'ammonium avait un poids moléculaire de 1370.

La composition obtenue, après dilution, avait une coloration blanchâtre et contenait 7,25 % de matière sèche.

Exemple 3

En utilisant le mode opératoire décrit dans l'exemple 1, on a préparé une composition suivant l'invention à partir de 3,91 g de N,N, N',N' tétraméthylpropane diamine, 2,82 g de 1,2-dibromoéthane, 34,5 ml d'eau et 9,16 g de 1 - bromohexadecane. Le composé d'ammonium quaternaire avait un poids moléculaire de 1059.

Après dilution de la composition et le traitement de celle-ci au charbon actif, la composition contenait 6,39 % de matière sèche.

Exemple 4 (Comparatif)

On a opéré comme dans l'exemple 3 si ce n'est qu'on a utilisé 4,39 g de N, N, N', N' tétraméthyle isopropanol diamine à la place des 3,91 g de N, N, N', N' tétraméthylpropane diamine.

La composition a été purifiée au charbon actif et à la concentration après dilution de la composition était de 6,34 %.

Le poids moléculaire du composé d'ammonium quaternaire était d'environ 1091.

Exemple 5

45

50

On a agité 14,77 g de N,N,N',N' tétraméthylhexane diamine (0,086 mole) et 11,54 g de 1,3-dibromopropane (0,057 mole) dans 60 ml d'eau pendant 3 heures à une température de 60 ° C.

On a porté ensuite le mélange à 90° C et on a ajouté à ce mélange 17,45 g (0,057 mole) de 1 - bromohexadecane. Ce nouveau mélange a été maintenu sous agitation pendant 24 heures.

Le rendement de la réaction était supérieur à 90 %.

Le poids moléculaire du composé d'ammonium quaternaire était de 1531.

Exemple 6 (Comparatif)

On a agité 17,92 g de N,N,N',N' tétraméthylhexane diamine (0,1 mole) et 18,37 g de 1,3 dibromopropane (0,09 mole) pendant 2 heures dans 60 ml d'eau à 60 ° C.

On a ensuite porté le mélange à une température de 90° C et on a ajouté 7,94 g de 1-bromohexadecane (0,026 mole). On a maintenu le mélange sous agitation pendant 24 heures.

La solution aqueuse a été purifiée par passage dans une colonne de charbon actif.

Le poids moléculaire du composé d'ammonium quaternaire était de 3402.

Exemple 7 (Comparatif)

On a préparé un polymère d'ammonium quaternaire comme dans l'exemple 6. Toutefois les 0,026 moles de 1-bromohexadecane ont été remplacées par 0,026 mole de 1-bromodecane.

La composition obtenue était moussante et légèrement jaune. Le rendement de la réaction était de 96 %.

Le polymère d'ammonium avait un poids moléculaire de 3234.

Exemple 8

On a mélangé dans 73,35 g d'eau 77,54 g de N,N,N',N'-tétraméthylhexane diamine et 60,57 g de 1,3-dibromopropane. Ce mélange a été maintenu sous agitation à température ambiante. Une réaction exothermique a été observée.

Après 12 heures de réaction, on a ajouté 50 ml d'eau et on a porté le mélange à 60 °C pendant 3 heures. On a obtenu ainsi une composition contenant environ 200 g de polymère hydrosoluble.

10

15

5

Exemple 9

On a ajouté à 28,3 g de la solution du polymère de l'exemple 8, 6,64 g de bromodécane et 15,5 ml d'eau. On a porté la température du mélange à 90 °C pendant 24 heures.

La composition obtenue contenait un polymère hydrosoluble ayant un poids moléculaire d'environ 1363.

Exemple 10 (Comparatif)

On a mélangé à 85 ° C 17,23 g de N,N,N',N'-tétraméthylhexane diamine, 61,07 g de 1-bromohexadécane et 70 ml d'eau. Ce mélange a été maintenu sous agitation pendant 24 heures. La composition obtenue qui contenait un composé d'ammonium quaternaire a été purifiée sur du charbon actif.

Le rendement de la réaction était supérieur à 90 %.

Le composé d'ammonium quaternaire obtenu dans cet exemple est un produit présentant une activité antibactérienne.

25

30

Exemple 11 (Comparatif)

On a préparé un polymère d'ammonium de la manière décrite dans l'exemple 6, mais on a remplacé le 1-bromohexadécane (0,026 mole) par du 1-bromododécane (0,026 mole).

Le produit final a été purifié sur charbon actif.

Le rendement global de la réaction était de 96 %.

Le poids moléculaire du polymère préparé était d'environ 3290.

Exemple 12.

35

On a ajouté à 28,3 g de la solution aqueuse de polymère de l'exemple 8, 7,48 g de 1-bromododécane et 14,2 ml d'eau.

On a maintenu le mélange sous agitation et a une température de 90 °C pendant 24 heures. Après purification par passage sur charbon actif et après dilution, on a obtenu une composition contenant 9,87 % de matière sèche. Le poids moléculaire du composé obtenu était de 1419.

Exemple 13 (Comparatif)

172,3g*de N,N,N',N'- tétraméthylhexane diamine et 201,9 g*de 1,3-dibromopropane ont été mis en réaction pendant 182 heures à 25 ° C dans 550 ml d'un mélange* contenant 80 % de diméthylformamide et 20 % d'eau. Après cette réaction, on a précipité le polymère à l'aide d'acétone anhydre. Le rendement de la réaction a été de 80 % et le polymère contenait 41,37 % de bromure.

Le poids moléculaire de ce polymère était de 8412.

50 Exemple 14

On a préparé un réactif intermédiaire en mélangeant en quantité stoechiométrique du tribomure de phosphore et du 2,2' dithiodiéthanol dans un milieu éther. On a chauffé ce mélange a reflux (40 ° C) et sous agitation pendant 18 heures. Le mélange de réaction a été lavé deux fois et on a évaporé l'éther. On a récupéré ainsi 3,5 g de réactif intermédiaire.

(* soit une solution 2 molaire pour chaque réactif).

On a ensuite ajouté à de l'eau 4,31 g de N,N,N',N' tétraméthylhexane diamine et 3,5 g du réactif intermédiaire et on a porté ce mélange a 60 ° C (chauffage à reflux et sous agitation) pendant 24 heures. Ensuite on a ajouté 7,64 g de bromohexadécane et on a porté le mélange à 90 ° C pendant 24 heures (chauffage a reflux et sous agitation).

Le mélange ainsi obtenu était limpide, incolore et visqueux.

Le composé d'ammonium obtenu avait un poids moléculaire de 1235, et répondait à la formule :

Exemples 15 à 29

· 10

15

20

25

30

40

45

On a préparé divers composés en mélangeant les réactifs suivants :

R₁-X

On a porté ce mélange à une température comprise entre 30 et 100° C pendant 24 heures (à reflux). Ensuite on a ajouté audit mélange un réactif R₄-X et on a chauffé à reflux le mélange à une température comprise entre 50° C et 120° C pendant 24 heures.

Le tableau suivant donne les produits ou composés que l'on a préparés, ces produits ayant la formule :

55

TABLEAU

		, X =			
Exemple	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄ Poi	
				mol	écula.
					
!					
1				, ,	1 2 0
15	C ₁₆ H ₃₃	с ₃ н ₆	C ₂₂ H ₄₅	CH ₃	120
16	C ₁₆ H ₃₃	C3 ^H 6	-CH ₂ -(0)	_	98
	C ₁₈ H ₃₇	с ₃ н ₆	C ₁₆ H ₃₃	CH ₃	117
18	^C 18 ^H 37	с ₃ н ₆	^C 18 ^H 37	СН ³	120
19	^C 18 ^H 37	с ₃ н ₆	C ₂₂ H ₄₅	CH ₃	125
20	^C 16 ^H 33	^C 6 ^H 12	с ₁₆ н ₃₃	CH ₃	120
21	^C 16 ^H 33	C6H12	^C 18 ^H 37	CH ₃	123
22	^C 16 ^H 33	^C 6 ^H 12	C ₂₂ H ₄₅	CH ₃	128
23	^C 16 ^H 33	C6 ^H 12	-сн ₂ -©	CH ₃	99
24	^C 16 ^H 33	C6H12	-сн ₂ -Ф	C ₁₆ H ₃ ;	3 122
25	C ₁₈ H ₃₇	C6H12	C ₁₆ H ₋₃₃ -	CH ₃	125
26	C ₁₈ H ₃₇	C6H12	C ₁₈ H ₃₇	CH ₃	128
27	C ₁₈ H ₃₇	C ₆ H ₁₂	C ₂₂ H ₄₅	CH ₃	134
28	C ₁₈ H ₃₇	C ₆ H ₁₂	-CH ₂ -(0)	_	105
29	C22H45	C6 ^H 12	C ₂₂ H ₄₅	CH ₃	145

Exemple 30

On a fait réagir en milieu aqueux 2,23 g de dicyanamide de sodium et 10,95 g de p-iodoaniline à 120 °C pendant 24 heures. On a alors ajouté au mélange 2 ml d'HCl concentré et ensuite 8,62 g de tétraméthyl diamine hexane. Après avoir chauffé ce mélange a 50 °C pendant 24 heures, on a ajouté 15, 27 g de bromohexadécane et on a porté le mélange a 90 °C pendant 24 heures.

Après décantation, on a éliminé le surnageant aqueux et on a lavé à l'eau le produit décanté.

55

Ce produit répond ait à la formule suivante :

et avait un poids moléculaire de 1460

Exemple 31

5

10

15

25

40

50

On a fait réagir sous atmosphère d'argon 2,23 g de dicyanamide de sodium et 6,04 g de bromohexane à 140 ° C pendant 10 heures.

Après avoir ajouté au mélange 4,3 g de p-iodoaniline, on a maintenu le mélange à 240° C pendant 15 heures. On a ensuite ajouté 2 ml d'HCl concentré, de l'eau et 2,15 g de tétraméthyl 1,6 diamine hexane avant de porter le mélange à 90° C pendant 10 heures.

On a ainsi récupéré par décantation un produit qui après lavage à l'eau répondait à la formule

30 (poids moléculaire : 1133).

Exemple 32

- - - On a fait réagir en milieu aqueux sous atmosphère d'azote 2,23 g de dicyanamide de sodium avec 8,6 g de p-iodoaniline à 140 ° C pendant 10 heures.

Après avoir ajouté 2 ml HCl concentré de l'eau et 2,15 g de tétraméthyl diamine hexane, on a maintenu la température du mélange à 70° C pendant 15 heures. Ensuite on a ajouté au mélange 6,74 g de bromohexadecane et on a porté la température du mélange à 90° C, tempérautre que l'on a maintenue pendant 10 heures.

On a récupéré du milieu un composé que l'on a lavé avec de l'eau.

Le composé répondait à la formule suivante (poids moléculaire 1553) :

Exemple 33

On a fait réagir à 110° C pendant 24 heures du 1-bromo docosane avec un excès de diméthylamine dans un milieu aqueux.

On a ensuite bouilli ce mélange dans un milieu basique et par extraction à l'éther et distillation on a récupéré un réactif intermédiaire.

On a fait réagir 2,23 g de cyanamide de sodium avec 8,6 g de p-iodioaniline à 140° C pendant 10 heures et sous atmosphère d'argon.

On a alors ajouté 2 ml d'HCl concentré, de l'eau et 6,74 g d'hexadécyl diméthylamine.

On a porté la température du mélange à 70° C pendant 15 heures et on a ajouté 8,84 g de réactif intermédiaire.

Le mélange a alors été porté à 90° C pendant 10 heures.

On a récupéré ainsi un produit de formule :

(poids moléculaire 1034).

EXEMPLE D'UTILISATION

Pour effectuer ces essais, on a utilisé la méthode bien connue de dilutions successives dans des tubes à essais et ensemencement sur un milieu de culture tryptone-glucose-extract agar et en utilisant un polyphosphate comme neutralisant.

Les essais de désinfection d'eau dont il est question ci-dessous ont été effectués dans de l'eau de ville ayant une dureté d'environ 35° F, préalablement filtrée sur un filtre millipore de 0,22µ, après trois repiquages successifs de chacune des souches.

L'action inattendue résultant de l'utilisation d'au moins un composé d'ammonium de formule 1 de préférence en association avec des ions de cuivre et/ou d'argent est illustrée dans les exemples suivants dans lesquels la vitesse de destruction de divers micro-organismes tels que ceux infestant les eaux de piscines de natation.

Dans le cas où la composition suivant l'invention est utilisée pour la désinfection d'eau de piscines, on utilise a raison de 0,5 à 10 ppm (parties par million) de composé d'ammonium par rapport au poids du milieu aqueux a désinfecter et à raison de 0,5 à 5 ppm de cuivre et de 1 à 50 ppb (parties par milliard) d'argent.

Exemple I

35

25

5

10

On a traité une eau contenant 490.000 germes/ml de Streptocoque faecalis ATCC 6569 par diverses compositions. Les résultats des traitements sont donnés dans le tableau I suivant :

TABLEAU I

45

Quantité et nature des ingrédients ajoutés	temps de contact minutes	% de bactéries restantes
- 0,5 ppm du composé de l'exemple 10 (comparatif) + 3 ppm du composé de l'exemple 6 (comparatif)	5	2,45
- idem + 1 ppm Cu + 5 ppb Ag	5	0,84
- 1 ppm Cu + 5 ppb Ag	5	± 100
- 1,5 ppm du composé de l'exemple 1 (comparatif) + 1,5 ppm du composé de l'exemple 2 (invention)	5	0,39
- idem + 1 ppm Cu + 5 ppb Ag	5	0,0006

55

50

Cet exemple montre que l'utilisation d'un composé d'ammonium quaternaire suivant l'invention ayant un poids moléculaire compris entre 1000 et 2654 en mélange avec un autre composé d'ammonium quaternaire ayant un poids moléculaire compris entre 1000 et 4500 avec du cuivre et de l'argent permet une destruction plus rapide du Streptocoque faecalis par rapport à celle obtenue en utilisant un composé d'ammonium quaternaire non selon l'invention ayant un poids moléculaire compris entre 1000 et 4500 en

mélange avec un autre composé d'ammonium quaternaire ayant un poids moléculaire inférieur à 1000, avec du cuivre et de l'argent.

Exemple II

On a traité une eau contenant 620.000 germes/ml d'Escherichia coli ATCC 11229 par diverses compositions. Le tableau II suivant reprend les résultats de ces traitements.

TABLEAU II

	Quantité et nature des ingrédients ajoutés	temps de contact minutes	% de bactéries restantes
;	-0,5 ppm du composé de l'exemple 10 (comparatif) + 3 ppm du composé de l'exemple 2 (invention)	5	1,22
	-idem + 1 ppm Cu + 5 ppb Ag	. 5	0,1
	-1 ppm Cu + 5 ppb Ag	5	100

Exemple III

On a traité une eau contenant 920.000 germes/ml de Staphylocoque aureus ATCC 6538 par diverses compositions. Les résultats de ces traitements sont donnés dans le tableau III suivant :

TABLEAU III

Quantité et nature	temps de	% de
des ingrédients	contact	bactéries
ajoutés	minutes	restantes
+ 1 ppm Cu	. 5	100
+ 5 ppb Ag	30	100
0,5 ppm du composé	5	13,58
de l'exemple 10 (comparatif)+	•	·
3 ppm du composé		
<pre>de l'exemple 6 (comparatif)</pre>	30	2,00
idem + 1 ppm Cu + 5 ppb Ag	5	1,2
nation of the state of the stat	30	0,0005
1,5 ppm polymère exemple 5 (inv.)+	5	6,80
1,5 ppm polymère exemple 6 (compara	atif)	
- idem + 1 ppm Cu	5	0,58
+ 5 ppb Ag		
1,5 ppm polymère exemple 7 (comparat	if) 5	16,3
+	15	1,45
1,5 ppm polymère exemple 9 (inventio	<u> </u>	0,125

45` ·

50

Suite du TABLEAU III

5 Quantité et nature	temps de	% de
des ingrédients	contact	bactéries
ajoutés	minutes	restantes
10	· •	İ
idem + 1 ppm Cu + 5 ppb Ag	· 5	0,23
1 .	15	0,000
15	30	0,000
1,5 ppm polymère exemple 11 (comparati	f) 5	11,95
1,5 ppm polymère exemple 12 (invention	i) 5	0,002
20	30	0,000
1		
idem + 1 ppm Cu + 5 ppb Ag	5.	- 0,006
25	15	0,000
	30	0,000
1		i
30	-	

Exemple IV

35

40

50

55

On a traité une eau contenant 310.000 germes/ml de Streptococus faecalis ATCC 6569 avec des polymères des exemples 1 à 4.

TABLEAU IV

% de bactéries restantes Quantité et nature des ingrédients ajoutés temps de contact minutes 5 16 3 ppm polymère exemple 2 (invention) + 1 ppm Cu 0,023 15 0,0013 30 3 ppm polymère exemple 1 (comparatif) 5 90 72 15 32 30 + 1 ppm Cu 5 2,5 3 ppm polymère exemple 3 (invention) 0,012 15 30 0.0006 + 1 ppm Cu 5 61 3 ppm polymère exemple 4 (comparatif) 32 15 5 30 + 1 ppm Cu 1

Exemple V

- 5

10

15

20

25

On a isolé une souche bactérienne dans une piscine médicale et on a déterminé que cette souche était un Acinobacter calcoaceticus lwoffi. La concentration initiale en germes était de 135 . 000 germes/ml.

TABLEAU V

30	Quantité et nature des ingrédients ajoutés	temps de contact minutes	% de bactéries restantes
35	3 ppm polymère exemple 3 (invention) + 1 ppm Cu	120	0,000
	3 ppm polymère exemple 4 (comparatif) + 1 ppm Cu	120	0,23

Exemple VI

On a traité une eau contenant 210°. 000 germes/ml de Acetobacter hansenii déterminé par le Laboratoire J. SIMON - Bierges - Belgique.

Ces germes ont été isolées dans une piscine couverte. Les résultats du traitement de cette eau sont donnés dans le tableau VI suivant :

55

45

TABLEAU VI

	Quantité et nature des ingrédients ajoutés	temps de contact	% de bactéries restantes
5	3 ppm polymère exemple 3 (invention) + 1 ppm Cu	2 heures 1 jour 6 jours	17 1,04 0,000
10	3 ppm polymère exemple 4 (comparatif) + 1 ppm Cu	2 heures 1 jour 6 jours	69 23 4,5
	3 ppm polymère exemple 2 (invention) + 1 ppm Cu	2 heures 1 jour 2 jours	19 0,38 0,000
15	3 ppm polymère exemple 1 (comparatif) + 1 ppm Cu	2 heures 1 jour 2 jours	137 231 461
20	3 ppm polymère exemple 13 (comparatif) + 1 ppm Cu	2 heures 1 jour 2 jours	105 98 117

De plus, on a remarqué que le traitement desdits germes par les polymères des exemples 1 et 13 (comparatifs) provoquait le dégagement d'odeurs nauséabondes.

Exemple VII

30

40

45

50

55

On a traité une eau contenant des germes de Pseudomonas Stujeri provenant d'une piscine avec 3 ppm d'un composé de formule :

et 1 ppm d'ion Cu.

Les résultats de ces essais sont donnés dans le tableau suivant :

n	poids moléculaire	% de bactéries restantes après 120 minutes
4 (invention)	2280	0,0004
5 (invention)	2654	0,0004
12 (comparatif)	5300	0,001
19 (comparatif)	7900	1,2

Exemple VIII

De manière similaire à l'exemple VIII, une eau de piscine contenant des germes d'Acetobacter Hansenii a été traitée par 3 ppm d'un composé de formule

et 1 ppm de Cu.

10

15

20

25

30

35

Les résultats de ces essais sont donnés dans le tableau suivant :

composé	n	% des germes restants après 2 heures	
		hansenii	· lwoffi
H (comparatif)	8	30	50
J (invention)	12	0,004	0,003
K (invention)	16	0,022	0,0009

Exemple IX

Après stérélisation de filtres en papier Whatman® (qualité 4), on a traité ceux-ci au moyen de diverses solutions. Le tableau suivant donne les traitements subis par les différents papiers-filtre.

Filtre	Traitement
Α	Aucun
В	le filtre a été plongé pendant 10 minutes dans une solution à 1 % du composé K de l'exemple IX et a ensuite été rincé 3 fois avec 100 ml d'eau
С	le filtre a été plongé pendant 10 minutes dans une solution à 1 % du composé K de l'exemple IX et à 0,01 % Ag + et rincé trois fois avec 100 ml d'eau distillée.

On a préparé une suspension de Staphylococcus Aureus (ATCC 6538) contenant environ 2 10⁴ germes/ml.

On a placé 1 ml de cette suspension sur un milieu tryptone-glucose-extrait agar. Après avoir déposé sur ledit milieu le papier on a placé ledit milieu dans une chambre d'incubation (37° C).

On a ainsi remarqué que les bactéries croissent dans le milieu ainsi que sur le filtre A, tandis que la croissance des bactéries est empechée sur les filtres B et C.

Ainsi les produits et compositions suivant l'invention adhérent au papier et ne diffusent pas dans le milieu. Un papier traité par une composition suivant l'invention peut dès lors être considéré comme une barrière efficace au passage de bactéries.

Plus de 72 heures après le traitement, le papier filtre traité possédait toujours des propriétés antibactériennes.

Exemple X

On a traité une eau de piscine contenant 540 000 germes/ml d'Acinetobacter calcoaceticus lwoffi avec 2 ppm d'un composé choisi parmi les composés des exemples 30 à 33 et 1 ppm de Cu et une eau de piscine contenant 440 000 germes/ml de Pseudomonas stuzeri avec 2 ppm d'un composé choisi parmi les composés des exemples 30 à 33 en combinaison avec 10 ppb d'argent.

Ces essais ont montré que l'Acinetobacter calcoaceticus et le Pseudomonas stutzeri étaient détruits très rapidement. Ainsi, au plus tard 4 heures après le début du traitement, moins de 0,00001 % du nombre de germes présents au début du traitement restait dans le milieu.

Des essais sur des souches de champignons que l'on retouve aux abords des piscines telles que Trichophyton rubrum ou Chrysosporium Keratinophilium ont montré l'action fongicide en 24 heures du composé de l'exemple 30 dissous dans l'eau à une concentration moindre que 50 ppm en présence de 30 ppm de Cu et 100 ppb de Ag.

L'invention a donc aussi pour objet une composition fongicide à usage externe par exemple pour le traitement de champignons se développant sur le corps humain ou sur le corps d'un animal, cette composition contenant au moins un composé suivant l'invention et, de préférence, un agent favorisant la pénétration dudit composé. Un tel agent est par exemple de l'éthanol ou un autre alcool.

Dans le cas où la composition ou le procédé suivant l'invention sont appliqués à la désinfection d'eau, on utilise, de préférence au moins un polymère d'ammonium quaternaire de formule 1 tel que défini plus haut, à raison de 0,5 à 1000 parties par million (ppm) du milieu aqueux à désinfecter. Quant aux ions des métaux, tels que le cuivre et l'argent, qui peuvent être produits au sein de ce milieu aqueux par électrolyse ou par addition à celui-ci de sels hydrosolubles de ces métaux, tels que sulfate, chlorure, nitrate, etc, ils sont utilisés, de préférence, à des concentrations de 0,5 à 5 ppm pour les ions de cuivre et de 1 à 50 ppb (parties par milliard), plus particulièrement de 1 à 10 ppb pour les ions d'argent.

Lorsqu'on doit désinfecter des surfaces, la composition suivant l'invention est projetée ou pulvérisée sur lesdites surfaces.

Il va de soi que pour désinfecter des surfaces, il est également possible de tremper les surfaces à désinfecter dans un bain.

La composition suivant l'invention est également utile pour la conservation d'aliments ou de boissons puisqu'elle permet une destruction rapide des germes au moyen de très faible quantité et qu'elle reste efficace pendant une longue période de temps.

On a préparé une composition similaire à celle de l'exemple 5, si ce n'est que l'on a utilisé une eau minérale vendue en bouteilles de 1,5 litre pour la préparation d'une solution contenant ladite composition et pour la dilution de ladite solution.

Cette solution diluée additionnée de cuivre et d'argent a ensuite été ajoutée dans des bouteilles d'eau vendues dans le commerce de sorte que l'eau contenait moins de 1 ppm de polymère, de préférence environ 0,5 ppm de polymère, environ 0,4 ppm de cuivre et 5 ppb d'argent.

Les résultats de l'utilisation de cette composition pour la conservation de boissons sont donnés dans le tableau VII suivant:

TABLEAU VII

Quantité et nature des ingrédients ajoutés eau de commerce	x heures	nombre de germes restants (type pseudomonas) après x heures
+ 0,5 ppm polymère exemple 5 (invention) + 0,4 ppm cuivre + 5 ppm argent	0 2 2000	3000 0 0
eau de commerce	0 2 2000	3000 5000 6000

La composition suivant l'invention peut, vu la faible quantité nécessaire pour obtenir la destruction rapide des germes, être utilisée dans la conservation de boissons, d'aliments.

La composition suivant l'invention peut ainsi être ajoutée pendant l'étape de cuisson de confitures, peut être injectée dans des aliments. On peut également imprégner ou imbiber des aliments d'une composition suivant l'invention en trempant lesdits aliments dans un bain contenant ladite composition ou en pulvérisant sur lesdits aliments ladite composition.

De façon avantageuse, la composition suivant l'invention peut être utilisée pour le dégraissage et la stérilisation de la laine.

Les composés suivant l'invention peuvent être utilisés dans des savons, dentifrices, shampooings, pansements médicaux, pour la conservation d'aiguilles de seringues, de verres de contact, pour la stérilisation d'enzymes extraits de bactéries sans risque de dénaturation, pour la protection du bois, pour la conservation d'hydrocarbures, pétrole, papiers, cotons, pour la destruction de bactéries sulfato-réductrices, pour des traitements agricoles, antifongiques.

20

45

Revendications

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

1. Composé d'ammonium quaternaire répondant à la formule suivante :

 $R_{0} = \begin{bmatrix} R_{1,0} & R_{1,x} \\ R_{0} & R_{1,x} \\ R_{3,x} & R_{1,x} \\ R_{3,x} & R_{2,x} \end{bmatrix} R_{E}$

(1)

dans laquelle :

n est un nombre entier supérieur ou égal à 1;

x est un nombre compris entre 1 et n :

R₀ et R₀ qui peuvent être identiques ou différents désignent un radical hydrocarboné éventuellement insaturé, ce radical contenant de 1 a 22 atomes de carbone;

 $R_{1,y}$, $R_{2,y}$ pour y compris entre 0 et n désignent un groupe hydrocarboné éventuellement ramifié, insaturé et/ou substitué par un ou plusieurs halogènes ou par un groupement hydrocarboné, $R_{1,y}$ et $R_{2,y}$ pouvant contenir jusqu'à 22 atomes de carbone; au moins un radical R_0 , R_0 , R_1 , ou

R_{2,y} désigne un radical contenant de 10 à 22 atomes de carbone;

R_{3,x}, pour x compris entre 1 et n, désigne un groupe hydrocarboné éventuellement insaturé et/ou ramifié pouvant contenir jusqu'à 10 atomes de carbone, ou un groupe de formule :

- (CH₂)_s - S - (CH₂)_t-

- (CH₂)_s - S - S - (CH₂)_t-

- (CH₂)_s - S 0 - (CH₂)₁-

où s et t sont des nombres entiers,

ces groupes étant éventuellement substitués par des

groupements hydrocarbonés,

 $R_{3,x}$ pouvant être identique ou différent de $R_{3,x+1}$, et

 Y_0^- et Y_x^- désignent un anion, de préférence, un atome d'halogène, le poids moléculaire de ce composé étant compris entre 1000 et 2654

ou répondant à l'une quelconque des formules suivantes :

10

15

20

30

25

35

- 2. Composé suivant la revendication 1, caractérise en ce que R₀ et R₅ sont identiques et contiennent de 10 à 22 atomes de carbone.
 - 3. Composé suivant la revendication 1, caractérisé en ce qu'au moins un radical R_o, R₅, R_{1,y} ou R_{2,y} contient de 12 à 16 atomes de carbone.
- 45 4. Composé suivant l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que R_{3,x} est un groupe de formule -CH₂ CH₂ CH₂ lorsque x est un nombre pair, tandis que R_{3,x} est un groupe de formule -(CH₂)₆ lorsque x est un nombre impair, ou inversément.
- 5. Composé suivant la revendication 1, caractérisé en ce que s et t sont des nombres entiers compris entre 1 et 3.
 - 6. Composé suivant la revendication 1, caractérisé en ce que pour au moins un x compris entre 1 et n, $R_{3,x}$ désigne un groupe
 - (CH₂)_w avec w compris entre 1 et 10;

55

ou

un des

5

10

15

20

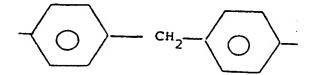
25

substituants -CH2- pouvant être en position ortho, méta ou para ; ou

dans laquelle D désigne un atome d'hydrogène ou un radical C1 - 4 alkyl,

c et d sont des nombres entiers inférieurs à 5 dont l'un peut avoir une valeur égale à 0, tandis que la somme c + d est au moins égale à 1 et au maximum égale à 8,

le radical pouvant contenir au maximum deux doubles liaisons ; ou



30

Composition destinée à la désinfection de liquides et/ou surfaces ou à la conservation d'aliments ou boissons, caractérisée en ce qu'elle contient au moins un composé suivant l'une quelconque des revendications précédentes.

35

- 8. Composition suivant la revendication 7, caractérisée en ce qu'elle contient au moins un ion d'un métal choisi parmi le fer, le cuivre, l'argent ou un mélange de tels ions.
- 40
- Composition suivant l'une quelconque des revendications 7 et 8, caractérisée en ce qu'elle contient également un deuxième composé d'ammonium quaternaire de formule générale

45

$$R_{0} = \begin{bmatrix} R_{1,0} \\ N^{+} \\ N^{-} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} R_{1,x} \\ N^{-} \\ N^{-}$$

50

(2)

55

dans laquelle:

n est un nombre entier supérieur ou égal à 1;

x est un nombre compris entre 1 et n :

R₀ et R₅ qui peuvent être identiques ou différents désignent un radical hydrocarboné éventuellement insaturé, ce radical contenant de 1 à 22 atomes de carbone , et

R_{1,y}, R_{2,y} pour y compris entre 0 et n désignent un groupe hydrocarboné éventuellement ramifié, insaturé et/ou substitué par un ou plusieurs halogènes ou par un groupement hydrocarboné, R_{1,y} et R_{2,y} pouvant contenir jusqu'à 22 atomes de carbone,

Yo et Yx désignent un anion, de préférence un atome d'halogène, et

R_{3,x} désigne un groupe hydrocarboné éventuellement insaturé et/ou ramifié pouvant contenir jusqu'à 10 atomes de carbone, ou

un groupe de formule :

- $(CH_2)_s$ - 0 - $(CH_2)_t$ -

5

10

15

20

25

45

50

55

- (CH₂)_s - S - (CH₂)_t-

- (CH2)s - S - S - (CH2)t-

- (CH₂)_s - \$ 0 - (CH₂)_t-

où s et t sont des nombres entiers,

ces groupes étant éventuellement substitués,

le poids moléculaire de ce composé étant inférieur à 5000, et, de préférence, compris entre 1000 et 4500.

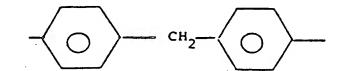
- 10. Composition suivant la revendication 9, caractérisée en ce qu'au moins un radical désigné par R_o, R₅, R_{1,y} ou R_{2,y} du deuxième composé d'ammonium quaternaire désigne un radical contenant de 10 à 22 atomes de carbone.
- 11. Composition suivant l'une quelconque des revendications 9 et 10, caractérisée en ce que R₀ et R₅ du deuxième composé d'ammonium désignent un radical contenant de 12 à 16 atomes de carbone.
- Composition suivant la revendication 11, caractérisée en ce que R₀ et R₆ contiennent un même nombre d'atomes de carbone.
 - 13. Composition suivant la revendication 12, caractérisée en ce que R₀ et R₅ contiennent 16 atomes de carbone.
- 14. Composition suivant l'une quelconque des revendications 9 à 13, caractérisée en ce que R_{3,x} du deuxième composé d'ammonium est une groupe de formule CH₂-CH₂-CH₂- lorsque x est un nombre pair, tandis que R_{3,x} est un groupe de formule -(CH₂)₆- lorsque x est un nombre impair, ou inversément.
- 40 15. Composition suivant la revendication 9 ou 10, caractérisée en ce que s et t sont des nombrés entiers compris entre 1 et 3.
 - 16. Composition suivant la revendication 9 ou 10, caractérisée en ce que pour au moins un x compris entre 1 et n, R_{3.x} désigne un groupe
 - (CH₂)_w avec w compris entre 1 et 10 ; ou

- CH₂ - CH₂-

un de

substituants -CH2- pouvant être en position ortho, méta ou para ; ou

dans laquelle D désigne un atome d'hydrogène ou un radical C₁ – 4 alkyl, c et d sont des nombres entiers inférieurs à 5 dont l'un peut avoir une valeur égale à 0, tandis que la somme c + d est au moins égale à 1 et au maximum égale à 8, le radical pouvant contenir au maximum deux doubles liaisons ; ou



- 17. Composition suivant la revendication 16, caractérisée en ce que R_{1,v} et R_{2,v} du deuxième composé d'ammonium pour un v compris entre 0 et n désignent un radical alkyl inférieur, de préférence -CH₃,
- 18. Composition suivant l'une quelconque des revendications 9 à 16, caractérisée en ce que le rapport en poids du premier composé de formule 1 ayant un poids moléculaire compris entre 1000 et 2654 et du composé de formule 2 ayant un poids moléculaire inférieur à 5000 est compris entre 0,1 et 10, de préférence entre 0,5 et 6.
- 19. Composition suivant la revendication 18, caractérisée en ce que le composé de formule 2 a un poids moléculaire compris entre 1000 et 4500, le rapport en poids de ces composés étant d'environ 1.
 - 20. Procédé de désinfection de liquides, caractérisé en ce qu'on ajoute à ces liquides au moins une composition suivant l'une quelconque des revendications 7 à 19.
- 21. Procédé de désinfection de surfaces infectées, caractérisé en ce qu'on met ces surfaces en contact avec au moins une composition désinfectante suivant l'une quelconque des revendications 7 à 19.
 - 22. Procédé de conservation de boissons dans lequel on ajoute auxdites boissons une composition suivant l'une quelconque des revendications 7 à 19.
 - 23. Procédé de conservation d'aliments, dans lequel on injecte dans lesdits aliments une composition suivant l'une quelconque des revendications 7 à 19.
- 24. Procédé de conservation d'aliments, dans lequel on trempe lesdits aliments dans une composition suivant l'une quelconque des revendications 7 à 19.
 - 25. Support traité par une composition suivant l'une quelconque des revendications 7 à 19.
- 26. Composition fongicide et/ou bactéricide, caractérisée en ce qu'elle contient au moins un composé suivant l'une quelconque des revendications 1 à 6.

40

5

10

15

Claims

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

1. Compound of quaternary ammonium according to the formula:

$$R_{0} = \begin{bmatrix} R_{1,0} & R_{1,x} \\ R_{0} & R_{2,0} \end{bmatrix} R_{0}$$

$$R_{0} = \begin{bmatrix} R_{1,x} & R_{1,x} \\ R_{3,x} & R_{2,x} \\ R_{2,x} & R_{2,x} \end{bmatrix} R_{0}$$

(1)

wherein:

n is an integer higher than or equal to 1;

x is a number comprised between 1 and n;

 R_0 and R_6 , which may be identical or different, refer to a hydrocarbon radical possibly unsaturated, said radical containing from 1 to 22 carbon atoms;

 $R_{1,y}$ and $R_{2,y}$, for y comprised between 0 and n, refer to a hydrocarbon group possibly ramified, unsaturated and/or substituted by one or more halogen atoms or by a hydrocarbon group, whereby $R_{1,y}$ and $R_{2,y}$ may contain up to 22 carbon atoms; at least one radical R_0 , R_6 , $R_{1,y}$ or $R_{2,y}$ refer to a radical containing 10 to 22 carbon atoms;

 $R_{3,x}$, for x comprised between 1 and n, refers to a possibly unsaturated and/or ramified hydrocarbon group which may contain up to 10 carbon atoms, or a group of formula:

-(CH₂)_s-S-(CH₂)_t-

-(CH₂)_s-S-S-(CH₂)_t-

-(CH2)s-S O-(CH2)t-

wherein s and t are integers,

these groups being possibly substituted by hydrocarbon groups,

 $R_{3,x}$ may be identical to or different from $R_{3,x+\,1}$; and

 Y_0^- and Y_x^- refer to an anion, preferably an halogen atom, the molecular weight of this compound being comprised between 1000 and 2654;

or having anyone of the following formulae:

15

5

25

35

2. Compound according to claim 1, characterized in that Ro and Ro are identical and contain from 10 to 22 carbon atoms.

40

Compound according to claim 1 or 2, characterized in that at least one radical Ro, Ro, Ro, or Ra, or Ra, contains from 12 to 16 carbon atoms.

- Compound according to anyone of the claims 1 to 3, characterized in that $R_{3,x}$ is a group of the formula -CH₂-CH₂-CH₂- when x is an even number, whereas $R_{3,x}$ is a group of the formula -(CH₂)₅- when x is an odd number, or inversely.
- Compound according to claim 1, characterized in that s and t are integers comprised between 1 and 3.
- 50
- Compound according to claim 1, characterized in that for at least one x comprised between 1 and n, R_{3,x} refers to a group
 - -(CH₂)_w- with w comprised between 1 and 10;

$$-\mathrm{CH}_2 - \bigcirc$$

in which one of the -CH2- substituents may be in the ortho, meta or para position; or

$$-(CH_2)_c-CH-(CH_2)_d$$

wherein D refers to an hydrogen atom or a C₁₋₄ alkyl radical,

c and d are integers lower than 5, one of which may be equal to 0 while the sum c + d is at least equal to 1 and at most equal to 8,

whereby the radical may contain at most two double bonds; or

25

5

10

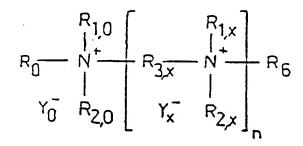
15

20

- 7. Composition intended for disinfecting liquids and/or surfaces or for preserving food or drinks, characterized in that it contains at least one compound according to anyone of the preceding claims.
- 30 8. Composition according to claim 7, characterized in that it contains at least one ion of a metal selected among iron, copper, silver or a mixture of such ions.
 - 9. Composition according to anyone of the claims 7 and 8, characterized in that it also contains a second quaternary ammonium compound of the general formula

35

40



(2)

50

55

45

wherein:

n is an integer greater than or equal to 1;

x is a number comprised between 1 and n;

 R_0 and R_6 , which may be identical or different, refer to a hydrocarbon radical possibly unsaturated, said radical containing from 1 to 22 carbon atoms, and

 $R_{1,y}$ and $R_{2,y}$, for y comprised between 0 and n, refer to a hydrocarbon group possibly ramified, unsaturated and/or substituted by one or more halogen atoms or by a hydrocarbon group, whereby $R_{1,y}$ and $R_{2,y}$ may contain up to 22 carbon atoms;

 Y_0 and Y_x refer to an anion, preferably an halogen atom, and

 $R_{3,x}$ refers to a hydrocarbon group possibly unsaturated and/or ramified which may contain up to 10 carbon atoms, or a group of formula :

-(CH₂)_s-O-(CH₂)_t--(CH₂)_s-S-(CH₂)_t--(CH₂)_s-S-S-(CH₂)_t--(CH₂)_s-S O-(CH₂)_t-

5

10

15

20

25

35

40

45

50

wherein s and t are integers,

these groups being possibly substituted,

the molecular weight of this compound being lower than 5000 and, preferably, comprised between 1000 and 4500.

- 10. Composition according to claim 9, characterized in that at least one radical referred to by R₀, R₅, R_{1,y} or R_{2,y} of the second quaternary ammonium compound, designates a radical containing from 10 to 22 carbon atoms.
- 11. Composition according to anyone of the claims 9 and 10, characterized in that R₀ and R₆ from the second ammonium compound refer to a radical that contains from 12 to 16 carbon atoms.
- 12. Composition according to claim 11, characterized in that R₀ and R₆ both comprise the same number of carbon atoms.
- 13. Composition according to claim 12, characterized in that R₀ and R₆ both comprise 16 carbon atoms.
- 14. Composition according to anyone of the claims 9 to 13, characterized in that the group R_{3,x} of the second ammonium compound has the formula -CH₂-CH₂-CH₂- when x is an even number, whereas the group R_{3,x} has the formula -(CH₂)₅- when x is an odd number, or inversely.
- 15. Composition according to claim 9 or 10, characterized in that s and t are integers comprised between 1 and 3.
 - 16. Composition according to claim 9 or 10, characterized in that for at least one x comprised between 1 and n, R_{3,x} refer to a group -(CH₂)_w-, with w being comprised between 1 and 10;



whereby one of the -CH₂- substituents may be in the ortho, meta or para position; or

wherein D is an hydrogen atom or a C₁₋₄ alkyl radical,

c and d are integers lower than 5, one of which may be equal to 0, while the sum c + d is at least equal to 1 and at most equal to 8,

whereby the radical may comprise a maximum of two double bonds; or

- 17. Composition according to claim 16, characterized in that for one v comprised between 0 and n, R_{1,v} and R_{2,v} of the second ammonium compound refer to a lower alkyl radical, preferably -CH₃.
 - 18. Composition according to anyone of the claims 9 to 16, characterized in that the weight ratio of the first compound having the formula 1 and a molecular weight comprised between 1000 and 2654 to the compound having the formula 2 and a molecular weight lower than 5000, is comprised between 0.1 and 10, preferably between 0.5 and 6.
 - 19. Composition according to claim 18, characterized in that the compound having the formula 2 has a molecular weight comprised between 1000 and 4500, the weight ratio of these compounds being about 1.
 - 20. Process for disinfecting liquids, characterized in that at least one composition according to anyone of the claims 7 to 19 is added to said liquids.
- 21. Process for disinfecting contaminated surfaces, characterized in that said surfaces are contacted with at least one disinfecting composition according to anyone of the claims 7 to 19.
 - 22. Process for preserving drinks, characterized in that a composition according to anyone of the claims 7 to 19 is added to said drinks.
- 23. Process for preserving food, characterized in that a composition according to anyone of the claims 7 to 19 is injected into said food.
 - 24. Process for preserving food, characterized in that said food is soaked in a composition according to anyone of the claims 7 to 19.
 - 25. Support treated with a composition according to anyone of the claims 7 to 19.
 - 26. Fungicidal and/or bactericidal composition, characterized in that it comprises at least one compound according to anyone of the claims 1 to 6.

Patentansprüche

5

15

20

40

45

50

55

1. Quartäre Ammoniumverbindung, die der folgenden Formel entspricht:

$$\begin{array}{c|c} R_{0} & R_{1,0} & R_{1,x} \\ \hline R_{0} & N & R_{3,x} & N \\ \hline Y_{0} & R_{2,0} & Y_{x} & R_{2,x} \end{array}$$

(1)

in welcher:

n eine ganze Zahl größer oder gleich 1 ist;

x eine Zahl zwischen 1 und n ist;

R₀ und R₅, die gleich oder verschieden sein können, einen gegebenenfalls ungesättigten Kohlenwasserstoffrest bezeichnen, wobei der Rest 1 bis 22 Kohlenstoffatome enthält;

 $R_{1,y}$ und $R_{2,y}$, in welchen y zwischen 0 und n beträgt, eine gegebenenfalls verzweigte, ungesättigte und/oder mit einem oder mehreren Halogenatom(en) oder mit einer Kohlenwasserstoffgruppierung substituierte Kohlenwasserstoffgruppe bezeichnen und $R_{1,y}$ und $R_{2,y}$ bis zu 22 Kohlenstoffatome enthalten können;

mindestens ein Rest R_0 , R_6 , $R_{1,y}$ oder $R_{2,y}$ einen Rest bezeichnet, welcher 10 bis 22 Kohlenstoffatome enthält;

R_{2,v} einen Rest, welcher 10 bis 22 Kohlenstoffatome enthält, bezeichnet;

R_{3,x}, in welchem x zwischen 1 und n beträgt, eine gegebenenfalls ungesättigte und/oder verzweigte Kohlenwasserstoffgruppe bezeichnet, welche bis zu 10 Kohlenstoffatome enthalten kann, oder eine Gruppe der Formel:

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

in welcher s und t ganze Zahlen sind,

wobei diese Gruppen gegebenenfalls mit Kohlenwasserstoffgruppierungen substituiert sind,

R_{3,x} gleich oder verschieden von R_{3,x+1} sein kann, und

 Y_o^- und Y_x^- ein Anion, vorzugsweise ein Halogenatom, bezeichnen, wobei das Molekulargewicht dieser Verbindung zwischen 1000 und 2654 liegt,

oder welche einer der folgenden Formeln entspricht:

- Verbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß R₀ und R₅ gleich sind und 10 bis 22 Kohlenstoffatome enthalten.
- Verbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Rest R_o, R₅, R_{1,y} oder R_{2,y} 12 bis 16 Kohlenstoffatome enthält.

- 4. Verbindung nach irgendeinem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß R_{3,x} eine Gruppe der Formel -CH₂-CH₂- ist, wenn x eine gerade Zahl ist, wohingegen R_{3,x} eine Gruppe der Formel -(CH₂)₆- ist, wenn x eine ungerade Zahl ist, oder vice versa.
- Verbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß s und t ganze Zahlen zwischen 1 und 3 sind.
- 10 6. Verbindung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß, wenn mindestens ein x zwischen 1 und n beträgt, R_{3,x} eine Gruppe bezeichnet -(CH₂)_w-, wobei w zwischen 1 und 10 beträgt, oder

wobei einer der (-CH₂-)-Substituenten in ortho-, meta- oder para-Position sein kann, oder

in welcher:

5

15

20

25

30

35

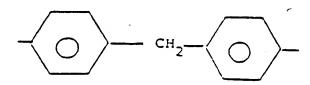
40

45

50

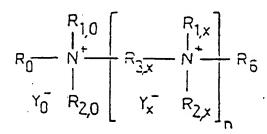
55

D ein Wasserstoffatom oder einen C_{1-4} -Alkylrest bezeichnet, c und d ganze Zahlen kleiner als 5 sind, von denen einer einen Wert gleich 0 haben kann, wohingegen die Summe c+d mindestens gleich 1 und höchstens gleich 8 ist, der Rest höchstens zwei Doppelbindungen enthalten kann, oder



- 7. Zusammensetzung zur Desinfektion von Flüssigkeiten und/oder Oberflächen oder zur Konservierung von Lebensmitteln oder Getränken, dadurch gekennzeichnet, daß sie mindestens eine Verbindung nach irgendeinem der vorangegangenen Ansprüche enthält.
- 8. Zusammensetzung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß sie mindestens ein Ion eines Metalls, ausgewählt aus Eisen, Kupfer und Silber, oder eine Mischung dieser Ionen enthält.

Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 7 und 8, dadurch gekennzeichnet, daß sie gleichfalls eine zweite quartäre Ammoniumverbindung der allgemeinen Formel enthält:



in welcher:

5

10

15

25

30

n eine ganze Zahl größer oder gleich 1 ist;

x eine Zahl zwischen 1 und n ist; 20

> Ro und Ro, die gleich oder verschieden sein können, einen gegebenenfalls ungesättigten Kohlenwasserstoffrest bezeichnen, wobei der Rest 1 bis 22 Kohlenstoffatome enthält, und

(2)

R_{1,y} und R_{2,y}, in welchen y zwischen 0 und n liegt, eine gegebenenfalls verzweigte, ungesättigte und/oder mit einem oder mehreren Halogenatom(en) oder mit einer Kohlenwasserstoffgruppierung substituierte Kohlenwasserstoffgruppe bezeichnen und R_{1,y} und R_{2,y} bis zu 22 Kohlenstoffatome enthalten können,

Yo und Yx ein Anion, vorzugsweise ein Halogenatom, bezeichnen, und

R_{3,x} eine gegebenenfalls ungesättigte und/oder verzweigte Kohlenwasserstoffgruppe bezeichnet, welche bis zu 10 Kohlenstoffatome enthalten kann, oder eine Gruppe der Formel:

- (CH₂)_s - 0 - (CH₂)_t-

- (CH2)s - S - (CH2)t-

- (CH2)s - S - S - (CH2)t-

- (CH₂)_s - S 0 - (CH₂)_t-

35

40

45

50

in welcher s und t ganze Zahlen sind,

wobei diese Gruppen gegebenenfalls substituiert sind,

wobei das Molekulargewicht dieser Verbindung niedriger als 5000 ist und vorzugsweise zwischen 1000 und 4500 liegt,

10. Zusammensetzung nach Anspruch 9,

dadurch gekennzeichnet,

daß mindestens ein als Ro, Ro, Ro, Ro, oder Ro, bezeichneter Rest der zweiten quartären Ammoniumverbindung einen Rest, welcher 10 bis 22 Kohlenstoffatome enthält, bezeichnet.

11. Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 9 und 10,

dadurch gekennzeichnet,

daß R₀ und R₅ der zweiten quartären Ammoniumverbindung einen Rest, welcher 12 bis 16 Kohlenstoffatome enthält, bezeichnen.

12. Zusammensetzung nach Anspruch 11,

dadurch gekennzeichnet,

daß Ro und Ro eine gleiche Anzahl Kohlenstoffatome enthalten.

13. Zusammensetzung nach Anspruch 12,

dadurch gekennzeichnet,

daß Ro und Ro 16 Kohlenstoffatome enthalten.

 Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 9 bis 13, dadurch gekennzeichnet,

daß $R_{3,x}$ der zweiten Ammoniumverbindung eine Gruppe der Formel - CH_2 - CH_2 - ist, wenn x eine gerade Zahl ist, wohingegen $R_{3,x}$ eine Gruppe der Formel - $(CH_2)_5$ - ist, wenn x eine ungerade Zahl ist, oder vice versa.

- 15. Zusammensetzung nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß s und t ganze Zahlen zwischen 1 und 3 sind.
- 16. Verbindung nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet.

daß, wenn mindestens ein x zwischen 1 und n beträgt, $R_{3,x}$ eine Gruppe bezeichnet - $(CH_2)_w$ -, wobei w zwischen 1 und 10 beträgt,

15 oder

5

10

20

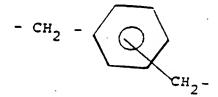
30

35

40

45

50

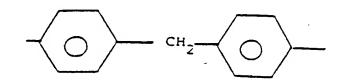


wobei einer der (-CH₂-)-Substituenten in ortho-, meta- oder para-Position sein kann, oder

in welcher:

D ein Wasserstoffatom oder einen C₁₋₄-Alkylrest bezeichnet,

c und d ganze Zahlen kleiner als 5 sind, von denen einer einen Wert gleich 0 haben kann, wohingegen die Summe c+d mindestens gleich 1 und höchstens gleich 8 ist, der Rest höchstens zwei Doppelbindungen enthalten kann, oder



 Zusammensetzung nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet,

daß R_{1,v} und R_{2,v} der zweiten Ammoniumverbindung, wobei ein v zwischen 0 und n beträgt, einen niedrigeren Alkylrest, vorzugsweise -CH₃, bezeichnen.

18. Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 9 bis 16, dadurch gekennzeichnet,

daß das Gewichtsverhältnis der ersten Verbindung der Formel 1, deren Molekulargewicht zwischen 1000 und 2654 liegt, und der Verbindung der Formel 2, deren Molekulargewicht weniger als 5000 beträgt, zwischen 0,1 und 10, vorzugsweise zwischen 0,5 und 6, beträgt.

19.	Zusammensetzung nach Anspruch 18,	•	
	dadurch gekennzeichnet,	•	
	daß die Verbindung der Formel 2 ein Molekulargewicht zwischen 1000 und 4500 hat, v	vobei	das
	Gewichtsverhältnis der Verbindungen ungefähr 1 beträgt.		

- 20. Verfahren zur Desinfektion von Flüssigkeiten, dadurch gekennzeichnet, daß man zu diesen Flüssigkeiten mindestens eine Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 7 bis 19 zugibt.
- 21. Verfahren zur Desinfektion von infektiös verunreinigten Oberflächen, dadurch gekennzeichnet, daß man diese Oberflächen mit mindestens einer desinfizierenden Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 7 bis 19 in Kontakt bringt.
- 22. Verfahren zur Konservierung von Getränken, in welchem man zu den Getränken eine Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 7 bis 19 zugibt.
- 23. Verfahren zur Konservierung von Lebensmitteln, in welchem man in die Lebensmittel eine Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 7 bis 19 einspritzt.
 - 24. Verfahren zur Konservierung von Lebensmitteln, in welchem man die Lebensmittel in eine Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 7 bis 19 eintaucht.
- 25. Mit einer Zusammensetzung nach irgendeinem der Ansprüche 7 bis 19 behandeltes Trägermaterial.
 - 26. Fungizide und/oder bakterizide Zusammensetzung, dadurch gekennzeichnet, daß sie mindestens eine Verbindung nach irgendeinem der Ansprüche 1 bis 6 enthält.

40

30

35

10

15

50

45